



# 3ª Feira de Projetos ANAIS DO EVENTO

## FUTURO SUSTENTÁVEL: ASPIRADOR DE PÓ RECICLÁVEL

### Autor(res)

Elias Ricardo Durango  
Jeniffer Cristine Lopes Ravaneli  
Natanael José Da Cruz Sudário  
Leonardo José Oliveira Costa  
Letícia Conceição Santos  
Danilo Moreno Bellato

### Categoria do Trabalho

1

### Instituição

FACULDADE ANHANGUERA DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIAS E TECNOLOGIA DE SOROCABA

### Resumo

O descarte de resíduos tem se destacado como um dos maiores desafios ambientais do século XXI. A sociedade global, impulsionada por um modelo capitalista, exerce uma pressão constante sobre o meio ambiente, o que tem levado governos, ONGs e a sociedade civil a discutir o uso consciente dos recursos naturais e a lidar com os desequilíbrios gerados por uma cultura de consumo desenfreado. Uma das soluções encontradas para mitigar esse problema ambiental é a reciclagem, que consiste na transformação de materiais usados em novos produtos. Desde que o termo foi cunhado em 1970, a reciclagem ganhou reconhecimento mundial, mostrando impactos positivos no meio ambiente, na economia e na sociedade. No âmbito ambiental, a reciclagem contribui significativamente para a redução do acúmulo de resíduos e promove o uso racional dos recursos naturais por meio do reaproveitamento. Durante as aulas de Física Básica, foi possível entender o funcionamento de um aspirador de pó com base em conceitos como pressão atmosférica e vácuo. Ao contrário do senso comum, o aspirador não "suga" a sujeira. O que ocorre é que, ao criar um vácuo parcial, o dispositivo permite que a pressão atmosférica empurre o ar de volta para preencher o espaço, carregando consigo os resíduos. Neste projeto, 95% dos materiais utilizados foram recicláveis, proporcionando uma reflexão sobre as possibilidades que temos de reutilizar recursos para desenvolver projetos sustentáveis, ou seja, que minimizem o impacto ambiental e contribuam para a preservação do planeta para futuras gerações. O objetivo é conscientizar tanto o público em geral quanto profissionais da engenharia sobre a importância de utilizar materiais recicláveis na produção de equipamentos eficientes e de baixo custo, promovendo, assim, a sustentabilidade.